

Descrizione

FDBF100A è una barriera infrarosso attivo; offre la soluzione più efficace ed economica per la segnalazione di fumo nelle grandi superfici. Il sistema FDBF100A si compone di un trasmettitore e un ricevitore posto a distanza, il quale, per mezzo di successive elaborazioni del segnale ricevuto dal trasmettitore, è in grado di rilevare e determinare la quantità di fumo presente nell'ambiente.

Il superamento della soglia impostata, determinerà uno stato di allarme del sensore stesso.

Tecnologicamente all'avanguardia, è in grado di riconoscere un abbassamento anomalo del segnale e generare una segnalazione distinta di guasto. L'allineamento è facilitato grazie al mirino ottico che permette di posizionare correttamente i due contenitori (Tx - Rx) ed al modulo Led-display che visualizza i livelli di segnale. Per effettuare la taratura è necessario il Kit opzionale Mod. BF TEST.

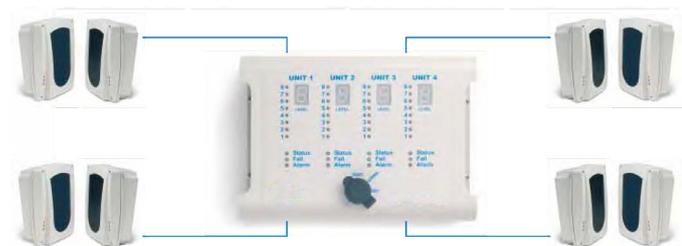
Il sistema BF si completa con il modulo FDBR100 che, collegato in seriale ad un massimo 4 FDBF100A, permette di remotizzare i segnali e di effettuare test di funzionamento e reset di allarmi. FDBF100A è conforme alla normativa EN54.

Tutto il sistema FDBF100A è stato sottoposto a test computerizzati per garantire l'affidabilità dei prodotti.

FDBR100 - Pannello Remoto

Il pannello remoto FDBR100, garantisce la costante visualizzazione dello stato delle barriere incendio. La FDBF100A possiede un'uscita seriale dedicata, che permette di collegare con tre conduttori il modulo remotizzatore. E' sufficiente spostare il modulo a Led-Display dalla barriera al Modulo FDBR100 per avere le indicazioni dei livelli di segnale, dello stato di ogni singola unità, di effettuare reset e test di massimo 4 FDBF100A.

Tutto il sistema FDBR100 è stato sottoposto a test computerizzati per garantire l'affidabilità propria dei prodotti.



Specifiche generali

Tensione nominale di alimentazione Vcc	12-24
Assorbimento in quiete (TX+RX) mA (12 / 24 V)	72 / 92
Assorbimento in allarme (TX+RX) mA (12 / 24 V)	76 / 101
Portata minima	5 mt
Portata massima	100 mt
Copertura max m2	1500 m2
Uscita di allarme	1
Uscita di guasto	1
Led Visualizzazione di stato	3
Auto-calibrazione	✓
Livelli di allarme selezionabili	4
Compatibilità con modulo opzionale BR100	✓
Contenitore Plastico	✓
Condizioni ambientali	+ 5°C/ +40°C
Dimensioni mm (PxLxH)	96x159x211
Peso gr	1500
Conforme alla Normativa EN54	✓