

Descrizione

FDBBR è una scatola di montaggio completamente chiusa, progettata per offrire una protezione ancora maggiore da pioggia e acqua

Caratteristiche

- Progettato per racchiudere la maggior parte pulsanti di emergenza approvati EN 54-11
- Maggiore protezione da acqua e polvere
- 2 fori per condotto da 20 mm



Installazione

Dimensions (mm)

